

ABSTRAK

PROYEK AKHIR

PROSES PEMBUATAN POROS PENGADUK PADA MESIN PENGADUK DODOL GARUT

**Oleh:
Dian Rafi Sanjaya
07508134061**

Poros pengaduk merupakan bagian dari mesin pengaduk dodol Garut. Poros pengaduk adalah poros lurus, fungsinya meneruskan putaran dari *speed reducer* yang telah terhubung dengan kedua *pully* yang diantarkan oleh *V-belt*, dengan sumber putaran adalah motor listrik sehingga dapat memutar pengaduk dodol. Tujuan utama pembuatan komponen ini adalah sebagai pelengkap dari mesin pengaduk dodol garut.

Konsep pembuatan yang diterapkan pada pembuatan poros pengaduk adalah pembubutan, pengeboran, pengetapan, pengikiran dan proses penyelesaian permukaan. Proses pembuatan ini dibuat dengan menggunakan mesin dan alat yang ada di bengkel pemesinan Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta. Supaya konsep pembuatan tepat dan benar maka dibutuhkan gambar kerja yang baik. Gambar kerja yang baik yaitu gambar kerja yang mampu memberikan informasi tentang produk yang akan dikerjakan.

Dalam proses pembuatan poros pengaduk tentunya tidak mudah kita mendapat kendala yang harus di hadapi. Kendala tersebut misalnya banyak mesin yang tidak presisi sehingga produk yang dihasilkan tidak presisi juga. Namun setelah dilakukan pengujian terhadap poros pengaduk dapat disimpulkan bahwa bagian tersebut dapat berfungsi dengan baik. Hasil pengujian keseluruhan terhadap mesin pengaduk dodol Garut dapat diketahui bahwa mesin mampu mengaduk produk 5000 gr dodol garut dalam waktu 4 jam dan hasil penimbaan dari proses pengadukan dodol di dapat 800 gr dodol Garut yang gosong dengan presentase dodol garut yang matang 80%.

Kata kunci : poros, mesin